

Dieses Hightech-Lackschutzfolien-set wurde speziell für Husqvarna E-MTBs entwickelt. Es schützt Ihre Lackierung vor Lagerungs- und Gebrauchsspuren und erhöht somit den Wiederverkaufswert Ihres E-Bikes. Durch die innovative Klebeschicht sind die premium Folienzuschnitte leicht und ohne Werkzeuge zu verarbeiten. Lufteinschlüsse gehören der Vergangenheit an. Die UV beständigen Schutzfolien lassen sich leicht und rückstandslos entfernen. Sollte der Lack schon beschädigt sein kann die Folie die Ausbreitung verhindern, jedoch kann es dann zu Lackablösungen beim entfernen kommen. Ca. 2 h Bearbeitungszeit.

Vorbereitung:

- Bike & Hände waschen/trocken
- Lackoberflächen entfetten/entstauben
- Verarbeitungstemperatur 18-36°C

Verarbeitung:

1. Die zu beklebende Stelle vor jedem neuen Arbeitsgang entfetten und entstauben
2. Folienzuschnitt vom Trägerpapier ablösen
3. Folie auf einer Seite an einer Referenzkante ausrichten und leicht anheften (Position 1) Bei symmetrisch zu orientierenden Bauteilen sind kleine Dreiecke zur Markierung der Mitte auf der Folie ausgespart. (z.Bsp. Unterrohr Pos. 2) Hier kann, als Hilfestellung, die Mitte ausgemessen und mittels eines Klebebandes ihrer Wahl markiert werden.
4. Unter leichtem Zug, an der von Pos. 1 am weitest entfernten Stelle greifen und die Folie am Rahmen (zweite Referenzkante) ausrichten und leicht anheften (Position 2).
5. Sitz der Folie kontrollieren. Zwischen Pos. 1 und 2 darf keine Falte sein (neu positionieren noch einfach).
6. Durch leichtes streichen von Pos. 1 nach Pos. 2. die Folie anlegen
7. Restliche Folie von innen nach außen mit leichtem Druck durch streichen anheften. Sollte die Position nicht stimmen Folie ablösen, zurück zu 3. Alle Lufteinschlüsse mit leichtem Druck nach außen streichen.
8. Erst jetzt mit mittlerem bis starkem Druck gesamte Folie mit den Fingern andrücken. Ab jetzt ist die Folie nicht mehr zerstörungsfrei zu entfernen !
9. Besondere Kontrolle der Ränder, auf korrekte Verklebung. Ein leichter Schatten, besonders bei dem matten Folien, verschwindet nach 48h bei über 20°C von selbst. Dann legt sich die Folie von selbst an. Das kann mit einem Haartrockener beschleunigt werden (keine Heißluftpistole, Folie verbrennt schnell)
10. Sollten kleine Falten an den Rändern entstehen, diese nicht mit Gewalt festdrücken. Leicht erwärmen und dann in kleinen Schritten mit der Fingerspitze andrückt werden. Somit wird die Spannung aus der Folie genommen und die Folie formt sich an den Rahmen. Gerade bei den organischen Formen eines Carbon Rahmens kann der Einsatz des Föhns hilfreich sein. Bei mattem Lack und Folie empfehlen wir mit dem Föhn zu arbeiten.

Hilfsmittel:

- Klebeband für Positionshilfen (Mitte ausmessen & markieren)
- alkoholhaltiger oder fettlösender Reiniger
- antistatisches Tuch
- saubere Finger (bei Kontakt mit dem Kleber könnte sich Schmutz irreversibel ablagern)
- bei Bedarf Haartrockner (keine Heißluftpistole)

Display Schutz als Bonus



- 1 **Oberrohr** - Zuschnitt für richtige Rahmengröße, Starte am Schalter und richte die andere Seite optisch am Sitzrohr aus. (von Vorn schauend)
- 2 **Unterrohr** - starte unten in der Mitte nach Oben. Vermittle Oben in dem du von vorn unten schaust. Lass dir Zeit beim Anlegen und Ausstreichen
- 3 **Seiten Strebe rechts** - starte oben an der Kante von 1 und vermittele über die Seitenansicht. Ziehe und verklebe die Oberkante entlang 1. Berühre nicht die Kette.
- 4 **Seiten Strebe links** - ähnlich 3. Entstehende Falten verschwinden durch das umbiegen auf die Unterseite
- 5 **Motor Gehäuse oben** - starte Mittig oder an einer Seite. Repositioniere so oft wie nötig orientiere dich an den Schrauben rechts & links
- 6 **Hauptlager** - baue Hinterrad aus. (HEX 6) säubere Hände. Starte unten und richte die beiden Seiten über das Design (Seitenansicht) aus
- 7 **Sitzrohr** - Zuschnitt für richtige Rahmengröße. Geh hinter das bike und starte unter der Schelle und lege die Folie in der Mitte komplett an. Ziehe die Folie um die Seiten
- 8^R **Batteriedeckel rechts** - nutze die Kante/Spalt am Rahmen zum ausrichten. Lasse 1mm Platz. Nutze Wärme um Falten zu vermeiden
- 8^L **Batteriedeckel links** - nutze die Kante/Spalt am Rahmen zum ausrichten. Lasse 1mm Platz. Nutze Wärme um Falten zu vermeiden
- 9 **Sitzstrebe rechts** - Starte an der Achse und vermittele nach oben in der Seitenansicht. Streiche die Hauptfläche an bevor du das Rohr umwickelst
- 10 **Kettenstrebe rechts** - entfetten. Kette fixieren. Starte am Umlenkungspunkt und klebe oben entlang des Kettenschutzes. Forme die Folie mit leichtem Zug
- 11 **Sitzstrebe links** - Starte an der Achse und vermittele nach oben in der Seitenansicht. Streiche die Hauptfläche an bevor du das Rohr umwickelst
- 12 **Kettenstrebe links** - Starte am Umlenkungspunkt hinten und vermittele die Folie nach vorn. Fixiere die Hauptfläche und umwicke dann die Strebe. Ecken erwärmen
- 13 **Sitzstreben-Brücke oben** - Schau von oben und vermittele zwischen 9 und 11 es bleibt ein Spalt (Toleranzen)
- 14 **Sitzstreben-Brücke hinten** - Schau von hinten und vermittele zwischen 9 und 11 es bleibt ein Spalt. Klebe nicht in den Radius hinein.
- 15 **Kettenstreben-Brücke** - Schau von hinten. Starte an der Kante von 12 und klebe in Richtung von 10
- 16 **Motor Gehäuse unten** - Starte an dem Langloch (Mitte) und richte die Seiten an der Außenkante aus. Nutze Wärme um Falten beim Andrücken zu vermeiden

Link zum Verarbeitungsbeispiel

This paint protection film set was specially developed for Husqvarna E-MTBs. It protects your paintwork from signs of storage and use and increases the resale value of your e-bike. Thanks to the innovative glue technology, the premium foil blanks can be processed easily and without tools. Air inclusions are a thing of the past. The UV-resistant protective films can be easily removed without leaving any residue. If the paint is already damaged, the film can prevent it from spreading, but the paint may come off when you remove it. Approx. 2 hours processing time

Preparation:

- Wash/dry bike and hands
- degrease/dust off surfaces
- processing temperature 18-36°C

Processing:

1. Degrease and dust off the area to be glued before each new work step
2. Remove the foil cut from the backing paper
3. Align the film on one side with a reference edge and attach it lightly (position 1). In the case of components that are to be oriented symmetrically, small triangles are left out on the film to mark the center. (e.g. down tube item 2) Here, as an aid, the middle can be measured and marked with an adhesive tape of your choice.
4. Align the film on the frame with a slight pull at the point furthest away from position 1 and attach it lightly (reference / position 2).
5. Check the fit of the film. Between pos. 1 and 2, there must be no crease (repositioning is still easy).
6. Apply the foil by gently stroking from pos. 1 to pos 2.
7. Affix the remaining film from the inside to the outside with light pressure by stroking.
8. Now press on the entire film with your fingers using medium to strong pressure. From now on, the film can no longer be removed non-destructively!
9. Special control of the edges for correct adhesion. A slight shadow, especially with the matt foil, disappears by itself after 48 hours at over 20°C. The foil then attaches itself. This can be accelerated with a hair dryer (no heat gun, foil burns quickly)
10. If there are small creases at the edges, do not press them down with force. Heat slightly and then press down in small increments with the tip of your finger. This releases the tension from the foil and the foil molds to the frame. Using a hair dryer can be particularly helpful with the organic shapes of a carbon frame. With matt paint and foil we recommend working with a hair dryer.

Aids:

- duct tape for positioning help
- alcoholic or a fat-dissolving cleaner
- antistatic cloth
- clean fingers (dirt could be irreversibly deposited on contact with the adhesive)
- hair dryer if required (no heat gun)



Link to processing example

- 1 **top tube** - cut to correct frame size, start at the switch and visually align the other side with the seat tube. (looking from the front)
- 2 **down tube** - start at the bottom center and go up. Mediate above by looking from the front below. Take your time putting it on and brushing it off
- 3 **side beam right** - start at the top of the edge of 1 and mediate over the side view. Pull and glue along the top edge 1. Don't touch the chain.
- 4 **side beam left** - similar to 3. Any wrinkle that arise disappear by bending them over to the underside
- 5 **engine housing top** - start in the middle or on one side. Reposition as often as necessary using the screws on the right and left as guide
- 6 **main bearing** - remove rear wheel. (HEX 6) clean hands. Start at the bottom and align the two sides over the design (side view).
- 7 **Seat tube** - cut to correct frame size. Go behind the bike and start under the clamp and apply the foil completely in the middle. Wrap the foil around the sides
- 8R **battery cover right** - use the edge/gap on the frame to align. Leave 1mm space. Use heat to avoid wrinkles
- 8L **battery cover left** - use the edge/gap on the frame to align. Leave 1mm space. Use heat to avoid wrinkles
- 9 **seat stay right** - Start at the axle and mediate up in the side view. Paint the main surface before wrapping the pipe
- 10 **chain stay right** - degrease. fix chain (cable tie). Start at the linkage point and glue along the top of the chain guard. Shape the foil with a light pull
- 11 **Seat stay left** - Start at the axle and mediate up in the side view. fix the main surface before wrapping the rest of the stay
- 12 **chain stay left** - Start at the rear linkage point and mediate the foil forward. Fix the main surface and then wrap the rest of stay. heat corners
- 13 **seat stay bridge top** - Look from above and mediate between 9 and 11 there remains a gap (tolerances)
- 14 **seat stay bridge rear** - Look from behind and mediate between 9 and 11 there remains a gap. Do not glue into the radius.
- 15 **chain stay bridge** - Look from behind. Start at the edge of 12 and glue toward 10
- 16 **engine housing bottom** - Start at the long hole (middle) and align the sides with the outside edge. Use heat to avoid wrinkles when pressing

display protector as bonus