

Dieses Hightech-Lackschutzfolienset wurde speziell für Husqvarna E-MTBs entwickelt. Es schützt Ihre Lackierung vor Lagerungs- und Gebrauchsspuren und erhöht somit den Wiederverkaufswert Ihres E-Bikes. Durch die innovative Klebeschicht sind die premium Folienzuschneitte leicht und ohne Werkzeuge zu verarbeiten. Luftfeinschlüsse gehören der Vergangenheit an. Die UV beständigen Schutzfolien lassen sich leicht und rückstandslos entfernen. Sollte der Lack schon beschädigt sein kann die Folie die Ausbreitung verhindern, jedoch kann es dann zu Lackablösungen beim entfernen kommen. Ca. 2 h Bearbeitungszeit. Beim Entfernen der Folie werden darunter liegende Aufkleber eventuell mit abgelöst.

Vorbereitung:

- Bike & Hände waschen/trocken
- Lackoberflächen entfetten/entstauben
- Verarbeitungstemperatur 18-36°C
- vorhandene Lackschutzaufkleber rückstandslos entfernen

Verarbeitung:

1. Die zu beklebende Stelle vor jedem neuen Arbeitsgang entfetten und entstauben
2. Folienzuschchnitt vom Trägerpapier ablösen
3. Folie auf einer Seite an einer Referenzkante ausrichten und leicht anheften (Position 1) Bei symmetrisch zu orientierenden Bauteilen sind kleine Dreiecke zur Markierung der Mitte auf der Folie ausgespart. Hier kann, als Hilfestellung, die Mitte ausgemessen und mittels eines Klebebandes ihrer Wahl markiert werden.
4. Unter leichtem Zug, an der von Pos. 1 am weitest entfernten Stelle greifen und die Folie an einer Referenzkante ausrichten und leicht anheften (Position 2).
5. Sitz der Folie kontrollieren. Zwischen Pos. 1 und 2 darf keine Falte sein (neu positionieren noch einfach).
6. Durch leichtes streichen von Pos. 1 nach Pos. 2. die Folie anlegen
7. Restliche Folie von innen nach außen mit leichtem Druck durch streichen anheften. Sollte die Position nicht stimmen Folie ablösen, zurück zu 3. Alle Luftfeinschlüsse mit leichtem Druck nach außen streichen. Die gesamte Positionierung ist jetzt symmetrisch vermittelt und abgeschlossen.
8. Erst jetzt mit mittleren bis starkem Druck gesamte Folie mit den Fingern andrücken. Ab jetzt ist die Folie nicht mehr zerstörungsfrei zu entfernen !
9. Besondere Kontrolle der Ränder, auf korrekte Verklebung. Ein leichter Schatten, besonders bei dem matten Folien, verschwindet nach 48h bei über 20°C von selbst. Dann legt sich die Folie von selbst an. Das kann mit einem Haartrockener beschleunigt werden (keine Heißluftpistole, Folie verbrennt schnell)
10. Sollten kleine Falten an den Rändern entstehen, diese nicht mit Gewalt festdrücken. Leicht erwärmen und dann in kleinen Schritten mit der Fingerspitze andrückt werden. Somit wird die Spannung aus der Folie genommen und die Folie formt sich an den Rahmen. Gerade bei den organischen Formen eines Carbon Rahmens kann der Einsatz des Föhns hilfreich sein. Bei mattem Lack und Folie empfehlen wir mit dem Föhn zu arbeiten.

Hilfsmittel:

- Klebeband für Positionshilfen (Mitte ausmessen & markieren)
- alkoholhaltiger oder fettlösender Reiniger
- antistatisches Tuch
- saubere Finger (bei Kontakt mit dem Kleber könnte sich Schmutz irreversibel ablagen)
- bei Bedarf Haartrockner (keine Heißluftpistole)



Display Schutz als Bonus

Link zum Verarbeitungsbeispiel

- 1 **Oberrohr** - Zuschnitt für richtige Rahmengröße, Starte am Schalter und richte die andere Seite optisch am Sitzrohr aus. (von Vorn schauend)
- 2 **Unterrohr rechts** – starte am Batterieausschnitt. Vermittle Oben du unten in dem du von der Seite schaust. Orientiere dich an den Befestigungselementen. Lass dir Zeit
- 3 **Unterrohr links** – starte am Batterieausschnitt. Vermittle Oben du unten in dem du von der Seite schaust. Orientiere dich am Schlüsselloch. Lass dir Zeit
- 4 **Batteriedeckel** – markiere dir die Mitte des Deckels und richte die Positionshilfen daran aus. Ober- und Unterkante haben ca. 1mm Abstand zum Rand
- 5 **Motorstrebe** – markiere dir die Mitte des Rohrs. Orientiere dich mit den Positionshilfen, klebe nicht auf die Schweißnaht
- 6 **Hauptlagerdom** – baue Hinterrad aus. (HEX 6) säubere Hände. Starte an der Schweißnaht und richte die Folie senkrecht zur unteren Schweißnaht aus
- 7 **Sitzrohr** – Zuschnitt für richtige Rahmengröße. Geh hinter das Bike und starte unter der Klemmschelle und lege die Folie in der Mitte komplett an. Ziehe die Folie um die Seiten
- 8 **Dämpferdom rechts** – nutze die Umrissse und das Langloch und vermittele die Abstände symmetrisch.
- 8L **Dämpferdom links** – nutze die Umrissse und das Langloch und vermittele die Abstände symmetrisch.
- 9 **Tretlager hinten** – Starte an der oberen Schweißnaht und vermittele die Abstände zur Seite
- 10 **Motorrückseite** – Starte an der unteren Kante und vermittele die Abstände zur Seite. Streiche mit dem kleinen Finger nach oben sodass die gesamte Folie fest anliegt.
- 11 **Kettenstrebe rechts** – entfetten. Kette fixieren. Starte vorne an der Schweißnaht und klebe oben entlang des Kettenschutzes. Forme die Folie mit leichtem Zug um das Rohr
- 12 **Sitzstrebe rechts** – Starte an der oberen Schweißnaht und vermittele zur unteren in der Seitenansicht. Streiche die Hauptfläche an bevor du das Rohr umwickelst
- 13 **Sitzstrebe links** – Starte an der oberen Schweißnaht und vermittele zur unteren in der Seitenansicht. Streiche die Hauptfläche an bevor du das Rohr umwickelst
- 14 **Kettenstrebe links** – vermittele zwischen den Schweißnähten und dem Kabelausgang. Streiche die Hauptfläche an bevor du das Rohr mit leichtem Zug umwickelst
- 15 **Ausfallende links** – beginne an der Achsbohrung und positioniere es konzentrisch zu ihr. Streiche von der Mitte nach außen über die kanten hinweg
- 16 **Ausfallende links** – beginne an der Achsbohrung und positioniere es konzentrisch zu ihr. Streiche von der Mitte nach außen über die kanten hinweg
- 17 **Kippsattel rechts** – Schau von rechts und orientiere dich an der Rundung des Lagersatzes rechts. Lege die Hauptfläche an, danach erst die schmalen Flügel
- 18 **Kippsattel links** – Schau von links und orientiere dich an der Rundung des Lagersatzes links. Lege die Hauptfläche an, danach erst die schmalen Flügel
- 19 **Kettenstrebenanbindung** – Schau von rechts. Orientiere dich am Lagerpunkt und der Schweißnaht. Lege die Hauptfläche an, danach erst die schmalen Flügel
- 20 **Kettenstrebenanbindung** – Schau von hinten. Orientiere dich an der Oberkante und vermittele recht- links zwischen den Schweißnähten

This paint protection film set was specially developed for Husqvarna E-MTBs. It protects your paintwork from signs of storage and use and increases the resale value of your e-bike. Thanks to the innovative glue technology, the premium foil blanks can be processed easily and without tools. Air inclusions are a thing of the past. The UV-resistant protective films can be easily removed without leaving any residue. If the paint is already damaged, the film can prevent it from spreading, but the paint may come off when you remove it. Approx. 2 hours processing time. When the film is removed, the stickers underneath may be detached as well.

Preparation:

- Wash/dry bike and hands
- degrease/dust off surfaces
- processing temperature 18-36°C
- Remove existing paint protection stickers without leaving any residue

Processing:

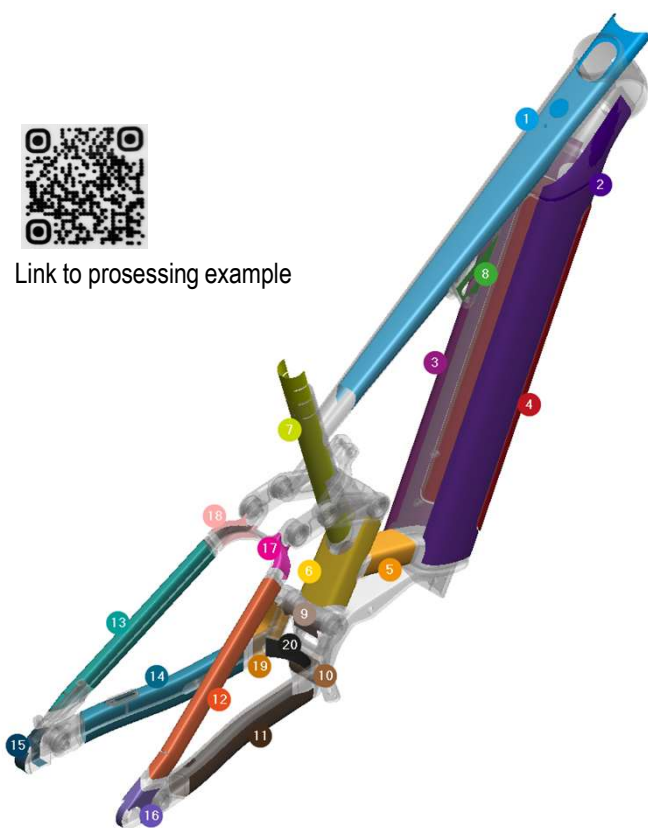
1. Degrease and dust off the area to be glued before each new work step
2. Remove the foil cut from the backing paper
3. Align the film on one side with a reference edge and attach it lightly (position 1). In the case of components that are to be oriented symmetrically, small triangles are left out on the film to mark the center. (e.g. down tube item 2) Here, as an aid, the middle can be measured and marked with an adhesive tape of your choice.
4. Align the film on the frame with a slight pull at the point furthest away from position 1 and attach it lightly (reference / position 2).
5. Check the fit of the film. Between pos. 1 and 2, there must be no crease (repositioning is still easy).
6. Apply the foil by gently stroking from pos. 1 to pos 2.
7. Affix the remaining film from the inside to the outside with light pressure by stroking. The entire positioning is now symmetrically conveyed and completed.
8. Now press on the entire film with your fingers using medium to strong pressure. From now on, the film can no longer be removed non-destructively!
9. Special control of the edges for correct adhesion. A slight shadow, especially with the matt foil, disappears by itself after 48 hours at over 20°C. The foil then attaches itself. This can be accelerated with a hair dryer (no heat gun, foil burns quickly)
10. If there are small creases at the edges, do not press them down with force. Heat slightly and then press down in small increments with the tip of your finger. This releases the tension from the foil and the foil molds to the frame. Using a hair dryer can be particularly helpful with the organic shapes of a carbon frame. With matt paint and foil we recommend working with a hair dryer.

Aids:

- duct tape for positioning help
- alcoholic or a fat-dissolving cleaner
- antistatic cloth
- clean fingers (dirt could be irreversibly deposited on contact with the adhesive)
- hair dryer if required (no heat gun)



Link to processing example



display protector as bonus

- 1 **Top tube** - cut for correct frame size, start at the switch and visually align the other side with the seat tube. (looking from the front)
- 2 **Down tube right** - start at the battery cutout. Mediate above you below by looking from the side. Use the fasteners as a guide. take your time
- 3 **Down tube left** - start at the battery cutout. Mediate above you below by looking from the side. Use the keyhole as a guide. take your time
- 4 **Battery cover** - mark the center of the cover and align the positioning aids with it. The upper and lower edges are about 1mm from the edge
- 5 **Engine brace** - mark the center of the tube. Orientate yourself with the positioning aids, do not stick to the weld seam
- 6 **Main bearing dome** - remove rear wheel. (HEX 6) clean hands. Start at the weld and align the film perpendicular to the bottom weld
- 7 **Seat tube** - cut for correct frame size. Go behind the bike and start under the clamp and place the film completely in the middle. Wrap the foil around the sides
- 8R **Damper dome right** - use the outline and the slot and mediate the distances symmetrically
- 8L **Damper dome left** - use the outline and the slot and mediate the distances symmetrically
- 9 **Rear Bottom Bracket** - Start at the top weld and mediate the clearances to the side
- 9 **Engine Back** - Start at the bottom edge and mediate the clearances to the side. Swipe up with your little finger so that the entire film is tight.
- 10 **Right chainstay** - degrease. fix chain. Start at the front of the weld and glue along the top of the chain guard. Form the foil around the tube with a slight pull
- 11 **Right seatstay** - Start at the top weld and mediate to the bottom in the side view. Paint the main surface before wrapping the pipe
- 12 **Left Seatstay** - Start at the top weld and mediate to the bottom in the side view. Paint the main surface before wrapping the pipe
- 13 **Left chainstay** - mediate between the welds and the cable exit. Paint the main surface before wrapping the pipe with a light pull
- 14 **Left-hand dropout** - start at the axle hole and position it concentric to it. Stroke from the center outwards across the edges
- 15 **Right-hand dropout** - start at the axle hole and position it concentric to it. Stroke from the center outwards across the edges
- 16 **Rocker arm yoke right** - Look from the right and orientate yourself on the curve of the bearing set on the right. Put on the main surface, then the narrow wings
- 17 **Rocker yoke left** - Look from the left and use the curve of the bearing set on the left as a guide. Put on the main surface, then only the narrow wings
- 18 **Chainstay connection** - look from the right. Use the bearing point and the weld seam as a guide. Put on the main surface, then the narrow wings
- 19 **Chainstay Connection** - Look from behind. Orientate on the upper edge and mediate right-left between the weld seams
- 20 **Chainstay Connection** - Look from behind. Orientate on the upper edge and mediate right-left between the weld seams